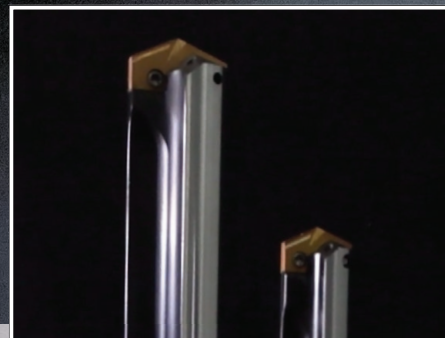


NEU

Das **Beste** jetzt noch **BESSER**.



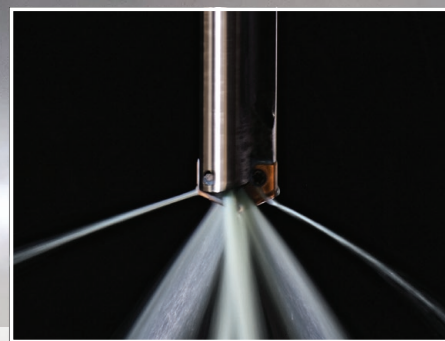
NEUES DESIGN | BOHREINSATZHALTER

Optimierte Spannuten sorgen für **erhöhte Spanabfuhr**



NEUES DESIGN | BOHREINSATZ

ISO-spezifische Geometrien mit neu entwickelten
Bohrerspitzen **vereinfachen** Ihre Auswahl



NEUES DESIGN | KÜHLMITTELZUFUHR

Neues Kühlkanalsystem bietet selbst bei
Anwendungen mit **niedrigem Kühlmitteldruck**
(14 Bar) **hervorragende Leistungen**

WOHLHAUPTER®



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

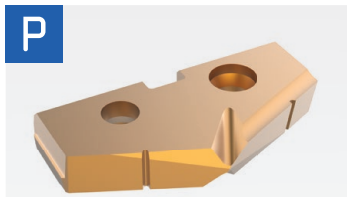
Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

T-A Pro™

www.wohlhaupter.com

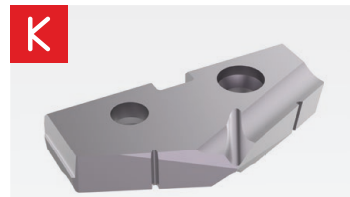
NEUES BOHREINSATZ DESIGN

Ø 11,10 mm - 47,80 mm



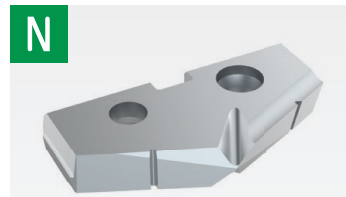
P - STAHL

- Ermöglicht höhere Vorschubgeschwindigkeiten und verbessert die Standzeiten bei Stahlanwendungen
- Verbesserte Geometrien und Schneidkanten bieten eine hervorragende Spankontrolle
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM300 von AMEC erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit



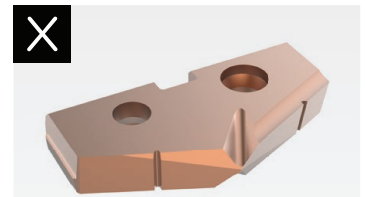
K - GUSSEISEN

- Besonders für Gusseisen- und Sphäroguss-Anwendungen entworfen
- Geometrie für maximale Werkzeugstandzeit, reduzierten Austrittsgrat und verbesserte Bohrungsqualität
- Die Multi-Layer-Beschichtung TiAlN von AMEC erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit



N - NICHT-EISEN-MATERIALIEN

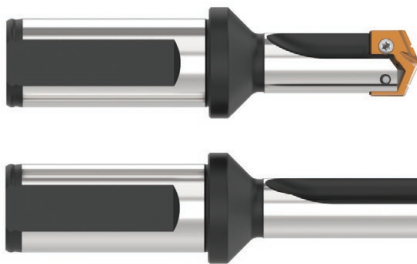
- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weicheren Materialien
- Die TiCN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Materialien bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes



HSS

- Verbesserte Geometrie für ausgezeichnete Spankontrolle in allen Werkstoffen
- Lange Werkzeugstandzeiten und hohe Prozesssicherheit für anspruchsvollste Anwendungen
- Allied's mehrschichtige AM200-Beschichtung kombiniert exzellente Hitzebeständigkeit und hohe Schmierfähigkeit für unterschiedlichste Anwendungen

NEUES BOHREINSATZHALTER DESIGN



Bohrtiefen von **1xD** bis **15xD**

Ab Lager in 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD & 15xD

Tipp: Für ein optimales Ergebnis, verwenden Sie T-A Pro Bohreinsätze auf T-A Pro Bohreinsatzhaltern.

+49 (0)7022 408-0

Wohlhaupter GmbH
Maybachstraße 4
72636 Frickenhausen
www.wohlhaupter.com

Allied Machine und Wohlhaupter bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen, stehen Ihnen qualifizierte und geschulte Anwendungstechniker zur Verfügung, um Ihnen zu helfen. E-Mail: info@wohlhaupter.de

WOHLHAUPTER®
ALLIED MACHINE & ENGINEERING
Holemaking Solutions for Today's Manufacturing