



ALESA TWIST Coolex Fräskopf AO 15 R 90° / Ø 40 – 63

1340 – 15

Pat.-Nr. 708 238

Eckfräsen



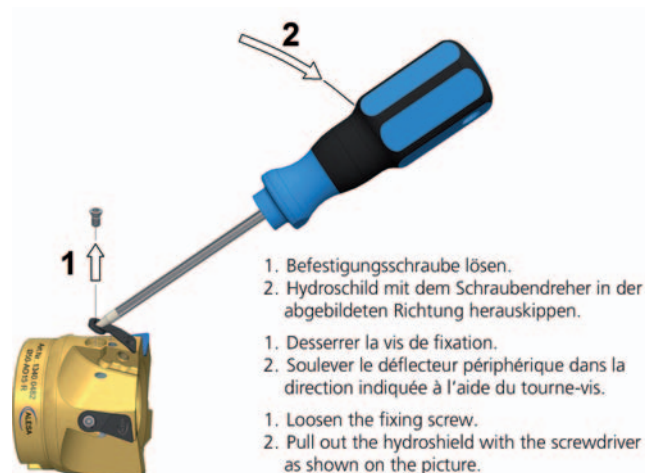
Artikel Nr.	Modell	D mm	H mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	ap mm				Zubehör Set Nr.	WSP
1340.0462	40-AO 15 Coolex	40	32	16.0	8.5	18	13	✓	4	R	1494.0653	AOFT 15 T3
1340.0482	50-AO 15 Coolex	50	40	22.0	11	20	13	✓	5	R	1494.0655	AOFT 15 T3
1340.0502	63-AO 15 Coolex	63	40	22.0	11	20	13	✓	6	R	1494.0655	AOFT 15 T3

Lieferumfang: Grundkörper mit allen Schrauben und Schraubendreher, jedoch ohne Wendeschneidplatten.

Spezielle Ersatzteile ALESA TWIST Coolex AO15:

Nr. 1489.0462 Hydroschild / Nr. 1491.0220 Schraube M2.5x5 für Hydroschild / Nr. 1493.0300 Schraubendreher TP 7 IP

Ausbau des Hydroschildes



Zubehör und Ersatzteile

Artikel Nr.	WSP Schraube				Schraubendreher		Zylinderschraube		
	Anz.	Artikel	Typ	Drehmoment	Artikel	Typ	Artikel	Typ	Drehmoment
1494.0653	4	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0759	M 8 x 20	30 Nm
1494.0655	6	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0770	M 10 x 25	50 Nm

Info

Innovative Kühl- / Schmierlösung über die Freifläche. ALESA Empfehlung für die Werkstoffklasse 5 zusammen mit WSP "631". Innen-Kühlmitteldruck bis 70 bar.



Die patentierte, spiralgeschliffene Wendeschneidplatte ALESA TWIST für eine sanfte und vibrationslose Zerspänung in allen Metallen. Ganze Schneidkantenlänge als Spantiefe nutzbar (ap).



Beim Nutfräsen mit Innenkühlung mehr als 20 bar Kühlmitteldruck verwenden. Der Späneabfluss muss garantiert sein.



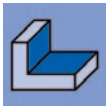
Eckfräsen



Nutfräsen



Planfräsen



ALESA TWIST Coolex Fräskopf

AO 15 R 90° / Ø 40 – 63



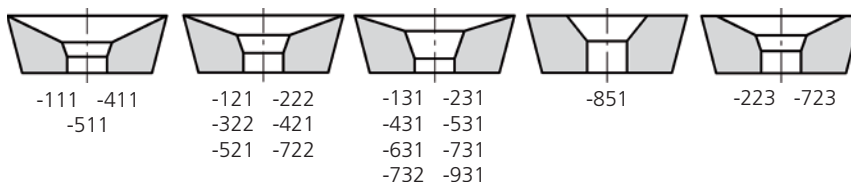
Eckfräsen

Schneidstoff	Schicht	Artikel Nr.	ISO-Code	Detail X				Werkstoffklassen					
								1	2	3	4	5	6
HSS-E	TiN	1087.0190	AOFT 15 T3 PF FR	0.2x45°	R	●		○	○		●		●
		1087.0210	AOFT 15 T3 08 FR	R 0.8	R	●		○	○		●		●
	TiAlN	1162.0190	AOFT 15 T3 PF FR	0.2x45°	R	●		○	●		●	○	●
		1162.0210	AOFT 15 T3 08 FR	R 0.8	R	●		○	●		●	○	●
HSS-E mit Spanteiler °)	TiN	1087.0505	AOFT 15 T3 PF FR (No 1/2)	0.2x45°	R	●		○	○		●		●
		1087.0508	AOFT 15 T3 PF FR (No 3)	0.2x45°	R	●		○	○		●		●
Hartmetall HM	TiN	1287.0210	AOFT 15 T3 PF FR-411	0.2x45°	R	●	○	○	○	●	●		●
		1287.0215	AOFT 15 T3 08 FR-411	R 0.8	R	●	○	○	○	●	●		●
	TiAlN	1287.0310	AOFT 15 T3 PF FR-411	0.2x45°	R	●	○	○	○	●	●		●
		1287.0315	AOFT 15 T3 08 FR-411	R 0.8	R	●	○	○	○	●	●		●
	AlCrN	1287.0661	AOFT 15 T3 PF FR-421	0.2x45°	R	●	○	○	○	●	●	○	●
		1287.0666	AOFT 15 T3 08 FR-421	R 0.8	R	●	○	○	○	●	●	○	●
		1287.0667	AOFT 15 T3 08 FR-431	R 0.8	R	●	○	○	○	●	○	○	○
		1287.0669	AOFT 15 T3 12 FR-421	R 1.2	R	●	○	○	○	●	○	○	○
	AlCrN-VA	1287.0671	AOFT 15 T3 16 FR-421	R 1.6	R	●	○	○	○	●	○	○	○
		1287.0673	AOFT 15 T3 20 FR-421	R 2.0	R	●	○	○	○	●	○	○	○
	DLC-H	1287.0767	AOFT 15 T3 08 FR-431	R 0.8	R	●	○	○	○	●	○	○	○
		1287.0916	AOFT 15 T3 08 FR-421	R 0.8	R	●	○	○	○	○	○	○	○
Hartmetall HA	AlCrN-VA	1289.0232	AOFT 15 T3 08 FR-631	R 0.8	R	●	○	○	○	○	○	○	

°) Aufteilung der Wendeschneidplatten mit Spanteiler siehe Seite 138

Montageanleitung der WSP sowie Demontageanleitung der Hydroschilder siehe Seite 138

Zusatznummer Wendeschneidplatten ISO-Code (Schneidengeometrie)
 Additional number indexable inserts ISO-code (cutting geometry)
 Numéro supplémentaire plaquettes amovibles code ISO (géométrie de coupe)



Übersicht aller Wendeschneidplatten ab Seite 108.