

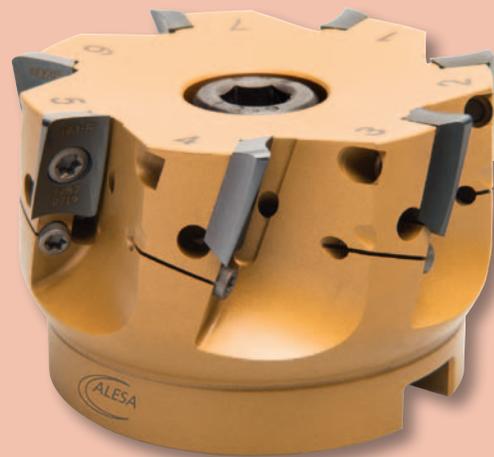
Feinschlichtfräsen

ALESA TWIST einstellbar

Feinschlichtfräsen

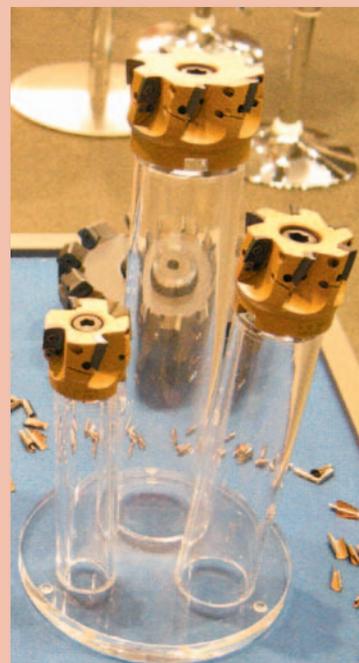
Die Merkmale

- Feinschlicht-Werkzeug auf Basis des ALESA TWIST AOFT 15
- SWISS Precision Tool. Die Träger und Wendeschneidplatten werden in der Schweiz hergestellt
- Bestehend einfaches Einstell-System zum Einstellen des Planlaufs
- Jede Wendepatte kann axial auf 0.002 mm (2 μ) eingestellt werden
- Die Feinschlicht-WSP besitzen eine Schlichtfase
- Der Spiralwinkel von 20° bewirkt, dass die Werkzeuge axial einen positiven Spanwinkel besitzen
- Die scharfen Schneiden erzeugen sehr kleine Schnittkräfte. Grundvoraussetzung für Genauigkeit
- Die ungleiche Teilung minimiert Vibrationen
- Alle Werkzeuge sind mit Kühlbohrungen versehen. Beim Schlichten beeinflusst die Kühlung, durch das Wegschwemmen der Späne, die Oberflächenqualität wesentlich.
- Es stehen die besten PVD-Schichten zur Verfügung



Ihre Vorteile und Möglichkeiten

- Rasche Lieferung ab Lager Seengen
- Aufsteckfräser \varnothing 40 mm bis \varnothing 125 mm
- Die optimierten Schneidengeometrien mit Feinschlichtfase erreichen Oberflächen mit Ra 0.3 – 0.4 (N5)
- Hohe Oberflächengenauigkeit selbst bei unterbrochenen Schnitten
- Gute Standzeit bei hoher Produktivität
- Einstellbarkeit der WSP ist auch hilfreich, um Abweichungen bei Verlängerungen zu beheben
- Höchste Genauigkeit für Führungsbahnen und Auflageflächen
- Hergestellt nach ISO zertifizierten Prozessen
- Für Sonderwerkzeuge steht unsere Konstruktion mit grosser Erfahrung zur Verfügung



Feinschlichtfräsen

ALESAs NUTEX PLAN

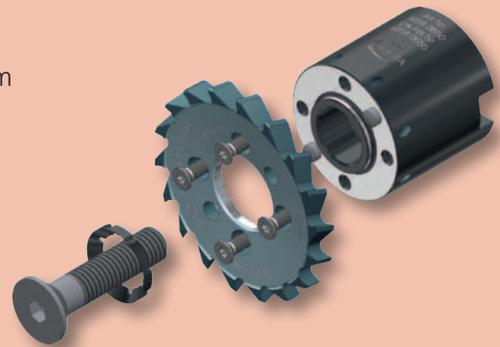
siehe ALESAs Katalog "NUTEX"

Die Merkmale

- Feinschlicht-Werkzeug auf Basis des Hartmetall Nutex Plus Werkzeugsystems
- Alle Zähne werden in einer Aufspannung geschliffen, dadurch entsteht eine hohe Genauigkeit
- Scharfe, geschliffene Schneidkanten, mit kleinen Schnittdrücken und guter Spanbildung
- Positive Schneidengeometrie auch in axialer Richtung
- AlCrN PVD-Beschichtung der neuesten Technologie
- Sehr stabile Aufnahme, basierend auf dem Nutex Plus System
- Innere Kühlmittelzuführung von beiden Seiten

Ihre Vorteile und Möglichkeiten

- Rasche Lieferung ab Lager Seengen
- Planschlichtwerkzeuge sind im Ø 50 mm und Ø 63 mm bei Breite 6 mm erhältlich
- Grosse Zähnezahlen Z=16 und Z=18, relativ hohe Vorschübe, kurze Schlichtzeiten
- Nutex Plan Werkzeuge sind nachschärfbar



ALESAs NUTEX FASET

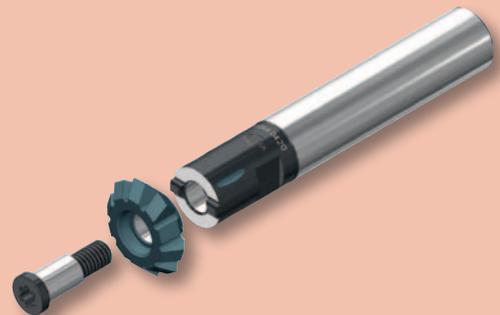
siehe ALESAs Katalog "NUTEX"

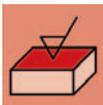
Die Merkmale

- 45° Entgratungs-Werkzeug auf Basis des Hartmetall Nutex Mini Werkzeugsystems
- Die Arbeit des Entgratens lässt sich mit dem ALESAs Nutex Faset wesentlich optimieren

Ihre Vorteile und Möglichkeiten

- Rasche Lieferung ab Lager Seengen
- Es sind 2 Aufnahmen verfügbar (M6 und Schaft)
- Das kleine Prisma-Werkzeug passt auf die Nutex Mini Aufnahmen
- Erhältlich Ø 16 x 4.5 mit Z=10, Beschichtung AlCrN
- Es können Fasen bis 2 x 45° hergestellt werden





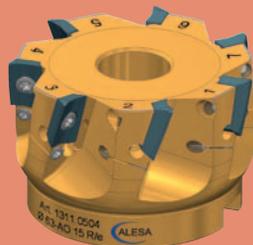
ALESA TWIST Fräskopf einstellbar

AO 15 R/e 90° / Ø 40 – 125

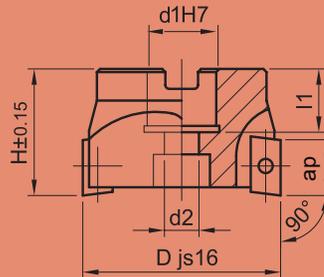
1311e

Pat.-Nr. 686 235

Feinschlichtfräsen



1311.0504



Artikel Nr.	Modell	D mm	H mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	ap mm				Zubehör Set Nr.	WSP
1311.0464	40-AO 15 R/e	40	32	16.0	8.5	18	2	✓	4	R	1494.0654	1287.0718
1311.0484	50-AO 15 R/e	50	40	22.0	11	20	2	✓	6	R	1494.0656	1287.0719
1311.0504	63-AO 15 R/e	63	40	22.0	11	20	2	✓	7	R	1494.0658	1287.0719
1311.0524	80-AO 15 R/e	80	50	27.0	14	22	2	✓	9	R	1494.0661	1287.0720
1311.0544	100-AO 15 R/e	100	50	32.0	18	25	2	✓	10	R	1494.0662	1287.0720
1311.0564	125-AO 15 R/e	125	63	40.0	22	29	2	✓	12	R	1494.0664	1287.0720

Lieferumfang: Grundkörper mit allen Schrauben und Schraubendreher, jedoch ohne Wendeschneidplatten.

Spezielles Zubehör:

Nr. 1490.0270 Einstellschraube

Nr. 1492.0400 Dreher für Einstellschraube

Zubehör und Ersatzteile

Artikel Nr.	WSP Schraube				Schraubendreher		Zylinderschraube		
	Anz.	Artikel	Typ	Drehmoment	Artikel	Typ	Artikel	Typ	Drehmoment
1494.0654	4	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0759	M 8 x 20	30 Nm
1494.0656	6	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0770	M 10 x 25	50 Nm
1494.0658	7	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0770	M 10 x 25	50 Nm
1494.0661	9	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0780	M 12 x 30	90 Nm
1494.0662	10	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0789	M 16 x 30	160 Nm
1494.0664	12	1490.0280	M3.5x7	2.55 Nm	1492.0500	T 15	1490.0800	M 20 x 40	230 Nm



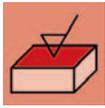
Für eine Oberflächenqualität N5 (Ra < 0.4 µm) beim Feinschlichten.



Hochpositive, extrem scharfgeschliffene Schneidkante mit Planschlicht-Schneide.

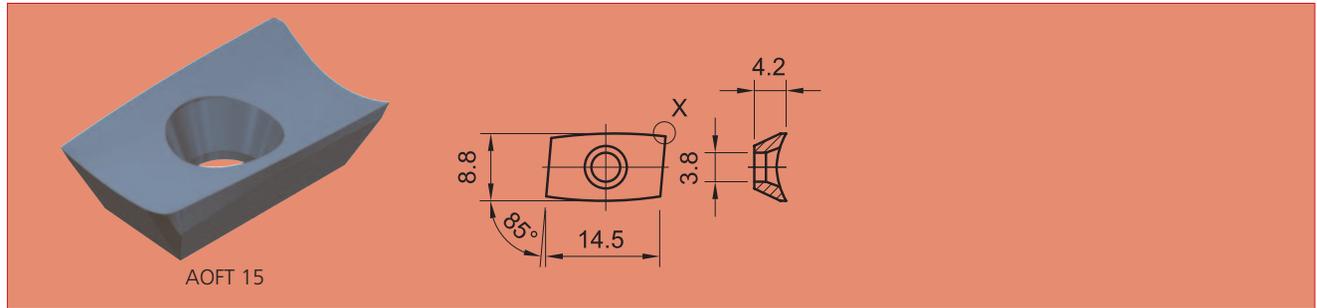


Planfräsen



ALESA TWIST Fräskopf einstellbar

AO 15 R/e 90° / Ø 40 – 125



Feinschichtfräsen

Schneidstoff	Schicht	Artikel Nr.	ISO-Code	Detail X				Werkstoffklassen					
								1	2	3	4	5	6
Hartmetall HM-F	AlCrN	1287.0718	AOFT 15 T3 08 FR-521/40	R 0.8	R	○	●	●	●	●	○		
		1287.0719	AOFT 15 T3 08 FR-521/50/63	R 0.8	R	○	●	●	●	●	○		
		1287.0720	AOFT 15 T3 08 FR-521/80-125	R 0.8	R	○	●	●	●	●	○		

Montageanleitung der WSP siehe Seite 138

Übersicht aller Wendschneidplatten ab Seite 108.