

<h3>TiAlN</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<h3>Tmax</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<h3>Zmax</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour les avances faibles à modérées</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance pour usinage moyen à lourd des aciers, aciers alliés et inoxydables</li> <li>bonne résistance aux températures d'usinage élevées</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour le tronçonnage des aciers au carbone et des aciers fortement alliés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane en conditions défavorables</li> <li>bonne résistance aux chocs à des vitesses de coupe moyenne à faible</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour le tronçonnage en coupe interrompue</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen</li> <li>beste Wahl für niedrige bis mittlere Vorschübe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und legierter Stahlbearbeitung</li> <li>gute Bearbeitungswarmfestigkeit</li> <li>für die Bearbeitung von legiertem Kohlenstahl und hoch legiertem Stahl bestens geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen in schwierige Bearbeitungsfälle</li> <li>gute Bruchfestigkeit mit durchschnittliche bis niedrige Schnittgeschwindigkeit</li> <li>für die Bearbeitung in unterbrochenen Schnitte bestens geeignet</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>for machining of steel, stainless steel and titanium alloys</li> <li>first choice for low to average cutting speed</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>grade for medium to heavy machining of steel, stainless steel and alloyed steel</li> <li>high machining heat resistance</li> <li>first choice for the machining of carbon steel and high alloyed steel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>for machining of steel, stainless steel and titanium alloys in unfavourable machining conditions</li> <li>good impact resistance with average to low cutting speed</li> <li>first choice for machining in interrupted cut</li> </ul>

<h3>HTA</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<h3>AS</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<h3>N</h3> <p>non revêtu unbeschichtet uncoated</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>très bonne résistance à l'usure</li> <li>pour le tronçonnage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane</li> <li>déconseillé en coupe interrompue</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance pour métaux non ferreux</li> <li>très faible coefficient de frottement</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour l'usinage des aluminiums jusqu'à 5% Si, des cuivres et titanes faiblement alliés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance pour les laitons, pour la géométrie PNW et PRW</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>sehr gute Verschleissfestigkeit</li> <li>für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierung bestens geeignet</li> <li>für unterbrochene Schnitte ungeeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sorte für Nichteisenmetalle</li> <li>sehr geringer Reibwert</li> <li>für die Bearbeitung von Aluminium bis 5% Si, Kupfer und niedriglegiertem Titan bestens geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sorte für Messing, für PNW und PRW Geometrie</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>very good wear resistance</li> <li>first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining</li> <li>not suitable for interrupted cut</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>grade for non-ferrous materials</li> <li>very low friction ratio</li> <li>first choice for Aluminium up to 5% Si, copper and low alloyed titanium</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>grade for brass, for PNW and PRW geometry</li> </ul>