

Nuances

Sorten

Grades

### TiAlN

μK20 + revêtement PVD  
μK20 + PVD Beschichtung  
μK20 + PVD coating

- excellente nuance universelle
- 1<sup>er</sup> choix pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane
- très bonne résistance à la température

- beste Universalsorte
- für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bestens geeignet
- sehr gute Warmfestigkeit

- best universal grade
- first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining
- very good heat resistance

### N (μK20)

non revêtu  
unbeschichtet  
uncoated

- nuance micro-grain tenace
- supporte les coupes interrompues et autres conditions d'usinage défavorables

- zähe Feinkornsorte
- für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen geeignet

- tough micro-grain grade
- suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions

### HTA

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure
- pour l'usinage en finition dans des conditions favorables des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane

- sehr verschleissfeste Sorte
- für die Feinbearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bei guten Bearbeitungsbedingungen

- very wear resistant grade
- for light machining of steel, stainless steel and titanium alloys under favourable machining conditions

### HN (μK10)

non revêtu  
unbeschichtet  
uncoated

- nuance micro-grain très résistante à l'usure
- recommandé pour l'usinage du titane faiblement allié
- déconseillé en cas de coupe interrompue et autres conditions d'usinage défavorables

- verschleissfeste Feinkornsorte
- für die Bearbeitung von niedrig legiertem Titan empfehlenswert
- für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen nicht geeignet

- wear resistant micro-grain grade
- suitable for the machining of low alloyed titanium
- not suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions