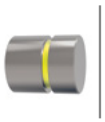
BAUBLIES GROUP

BAUBLIES® SURFACE TECHNOLOGY

ANFRAGEFORMULAR
EINROLLENWERKZEUGE NUTEINSTICH



Kundendaten

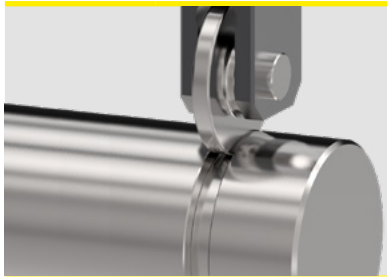
Firma		**E-Mail**	
Kontaktperson		**Telefon**	

Bitte senden Sie uns grundsätzlich eine Werkstückzeichnung für diese Anwendung zu!

Angaben zum Werkstoff

Werkstoff		Festigkeit (N/mm²)		Härte (HRC)	

Voraussetzungen



- Es kann nur der Nutgrund geglättet werden, ohne Radien und Seitenwände.
- Während dem Rolliervorgang muß das Werkstück rotieren.

Anwendung

Welche Oberflächengüte soll erreicht werden?	Rz		µm	Ra		µm	Sonstige		µm
Mit welcher Oberflächengüte kann vorgearbeitet werden?	Rz		µm	Ra		µm	Sonstige		µm

Auf welcher Maschine soll das Werkzeug eingesetzt werden?				
Welche Werkzeugaufnahme wird benötigt?	☐ 14 mm	☐ 16 mm	☐ 20 mm	☐ Sonstige
	☐ Linke Ausführung			☐ Rechte Ausführung
Sind eventuell noch andere Vorgaben beim Rollierwerkzeug zu beachten? Wenn ja bitte angeben:				

Welcher Kühlschmierstoff wird verwendet?	☐ Öl	☐ Emulsion	☐ Sonstiges

Sonstige Bemerkungen

© BAUBLIES AG · 05/2020