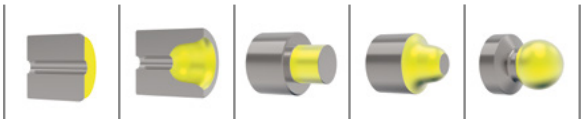
BAUBLIES GROUP

BAUBLIES® SURFACE TECHNOLOGY

ANFRAGEFORMULAR
EINROLLENWERKZEUGE VARIABEL



Kundendaten

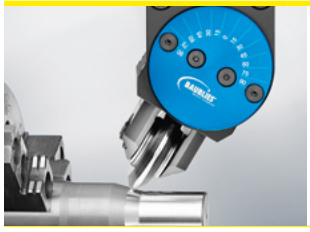
Firma		E-Mail	
Kontaktperson		Telefon	

Bitte senden Sie uns grundsätzlich eine Werkstückzeichnung für diese Anwendung zu!

Angaben zum Werkstoff

Werkstoff		Festigkeit (N/mm²)		Härte (HRC)	

Voraussetzungen



- Während dem Rolliervorgang muß das Werkstück rotieren.
- Auf eine ausreichend stabile Werkstückaufspannung muss geachtet werden.

Anwendung

Welche Oberflächengüte soll erreicht werden?	Rz		µm	Ra		µm	Sonstige		µm
Mit welcher Oberflächengüte kann vorgearbeitet werden?	Rz		µm	Ra		µm	Sonstige		µm

Bearbeitungslänge		Ø Außen/Welle (mm)	
Toleranzklasse		Ø Innen/Bohrung (mm)	

Welcher Eckenradius oder Freistich ist vorhanden, falls die Bearbeitungsaufgabe Rollieren bis zu einer Planschulter gefordert ist?	Eckenradius (mm)		Freistich (mm)

Mit welchem Bearbeitungsverfahren erfolgt die Vorbearbeitung?	
Auf welcher Maschine soll das Werkzeug eingesetzt werden?	
Welche Werkzeugaufnahme wird benötigt?	
Revolvertyp	☐ Sternrevolver ☐ Scheibenrevolver

Sind eventuell noch andere Vorgaben beim Rollierwerkzeug zu beachten? Wenn ja bitte angeben:

Welcher Kühlschmierstoff wird verwendet?	☐ Öl	☐ Emulsion	☐ Sonstiges

Sonstige Bemerkungen

© BAUBLIES AG · 05/2020