

ANFRAGEFORMULAR KUGELROLLIERWERKZEUGE



Kundendaten

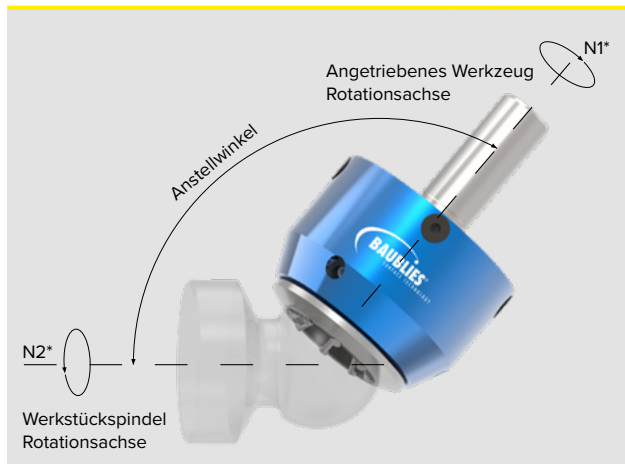
Firma	E-Mail
Kontaktperson	Telefon

Bitte senden Sie uns grundsätzlich eine Werkstückzeichnung für diese Anwendung zu!

Angaben zum Werkstoff

Werkstoff	Festigkeit (N/mm ²)	Härte (HRC)
-----------	---------------------------------	-------------

Voraussetzungen



- Werkstück und Kugelrollierwerkzeug müssen während dem Rolliervorgang rotieren, daher ist ein angetriebener Werkzeughalter notwendig (Winkel einstellbar oder Fix).
- Form- und Lagetoleranzen müssen schon in der Vorbearbeitung eingehalten werden.
- Eine exakte Form- und Kugel-Masshaltigkeit muß schon in der Vorbearbeitung eingehalten werden.
- Auf eine ausreichend stabile Werkstückaufspannung muss geachtet werden.

Anwendung

Welche Oberflächengüte soll erreicht werden?	Rz	µm	Ra	µm	Sonstige	µm
Mit welcher Oberflächengüte kann vorgearbeitet werden?	Rz	µm	Ra	µm	Sonstige	µm
Mit welchem Bearbeitungsverfahren erfolgt die Vorbearbeitung?						
Auf welcher Maschine soll das Werkzeug eingesetzt werden?						
Welche Werkzeugaufnahme wird benötigt?	<input type="checkbox"/> Zylinderschaft		<input type="checkbox"/> Sonstige			
Sind eventuell noch andere Vorgaben beim Rollierwerkzeug zu beachten? Wenn ja bitte entsprechende Felder ausfüllen:						
Länge max.	<input type="text"/>	Durchmesser max.	<input type="text"/>	Gewicht bis max.	<input type="text"/>	Sonstiges <input type="text"/>
Welcher Kühlschmierstoff wird verwendet?	<input type="checkbox"/> Öl	<input type="checkbox"/> Emulsion	<input type="checkbox"/> Sonstiges			
Innenkühlung erforderlich?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein				

Sonstige Bemerkungen